

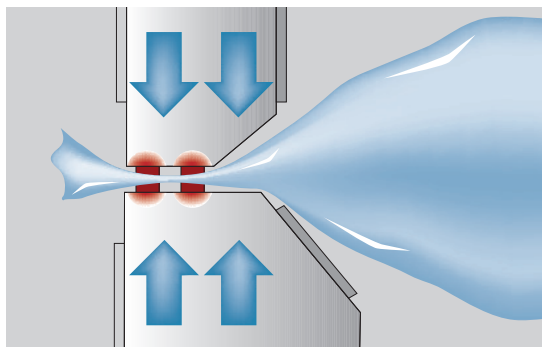
supervac[®]

intelligent vacuum packaging



GK 501B

Supervac GK 501B



Вращающийся нож для отрезания остатков пленки (опция) отделяет излишки упаковки на пути в камеру вакуумирования, при этом обрезки собираются в контейнер. Устройство для отрезания излишков пленки предназначено для работы с любым видом материала, как с термоусадочными пакетами, так и с алюминиевыми упаковками, и заменяет тем самым две опции: отделение при помощи перфорации и перфорационного ножа с приводом.

Двойная биактивная сварка высокого давления, а также подпружиненные нагреватели являются частью стандартного оснащения и гарантируют безопасное и надежное сваривание, не смотря на складки, жир и влагу в области сварного шва. Натяжные пружины удерживают нагревательные ленты на правильной позиции при непрерывной работе, тем самым повышая срок службы нагревателя, а также уменьшает износ тефлона.

Охлаждаемые водой сварные рейки (опция), рекомендуется использовать при непрерывной работе в 3 такта в минуту или при использовании термоусадочных пакетов, чувствительных к высоким температурам. Холодная вода стабилизирует температуру сварных реек.

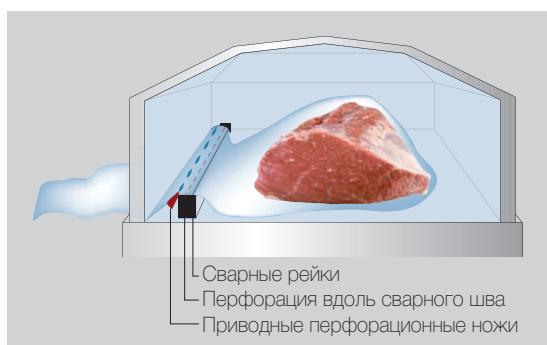
Перфорация вдоль сварного шва (опция) делает возможным простое отделение излишков пленки после выгрузки упаковок.

Автоматическая ленточная машина высокой производительности обслуживается всего одним оператором. Машина предназначена для вакуумной упаковки свежего мяса, мясных и колбасных изделий, рыбы, сыра, а также иных пищевой и непищевой продукции.



Регулируемые по высоте сварные рейки (опция): безупречный внешний вид и гибкость применения за счет адаптации к различной высоте продукта.





Приводные перфорационные ножи (опция) необходимы, чтобы упаковка качественно вакуумировалась даже тогда, когда края открытого пакета выходят из камеры (не используется в машинах с устройством отрезания)

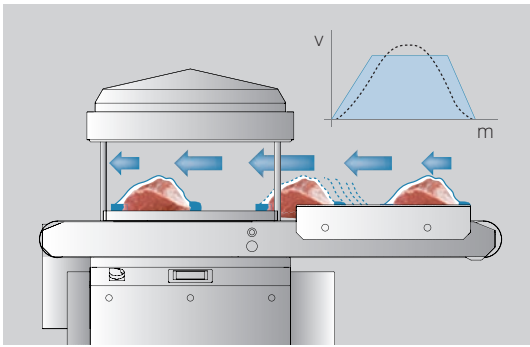


Панель управления Touch Screen

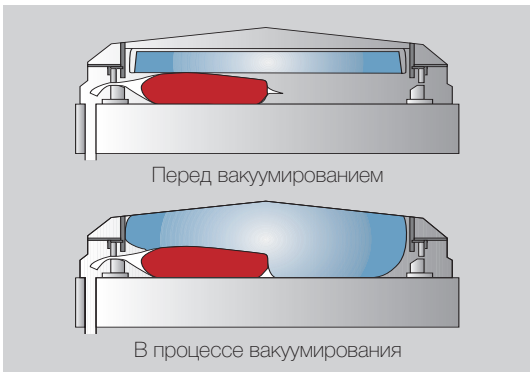
- Простое сенсорное управление нажатием пальца.
- Электронный контроль рабочего процесса и отображение на мониторе.
- 20 программ.
- Буквенно-цифровая индикация для названий программ, например, название продукта или материал пакета.
- Встроенный высокоточный цифровой вакуумметр.
- Отображение уровня вакуума в камере мбар.
- Вакуумирование на выбор:
 - Оптимум: до точки кипения.
 - По времени вакуумирования в долях секунды.
 - По конечному вакууму в мбар.
 - Выставляется интервалами.
- Время сварки в десятых долях секунды.
- Время охлаждения в десятых долях секунды.
- Защита от проникновения воды IP65F.
- Сервисное меню с диагностикой ошибок.
- Встроенный счетчик рабочих часов.

Конструкция выполнена из нержавеющей стали.
Гигиеничный дизайн благоприятный для мойки.





Плавный пуск и остановка движения ленточного транспортера препятствует соскальзыванию продукта при транспортировке в камеру вакуумирования за счет контролируемого ускорения и торможения.



Воздушная прижимная подушка на съемной раме укорачивает время вакуумирования до 30 % и препятствует образованию складок на верхней части упаковки.

GK 501B

Компактная высокопроизводительная упаковочная машина

Стандартное оснащение:

- Сенсорная панель.
- Двойная биактивная сварка высокого давления.
- Воздушная прижимная подушка на съемной раме.
- Быстросъемный ленточный транспортер для мойки.
- Плавный пуск и остановка ленточного транспортера.
- Регулируемый подогрев электрического шкафа.

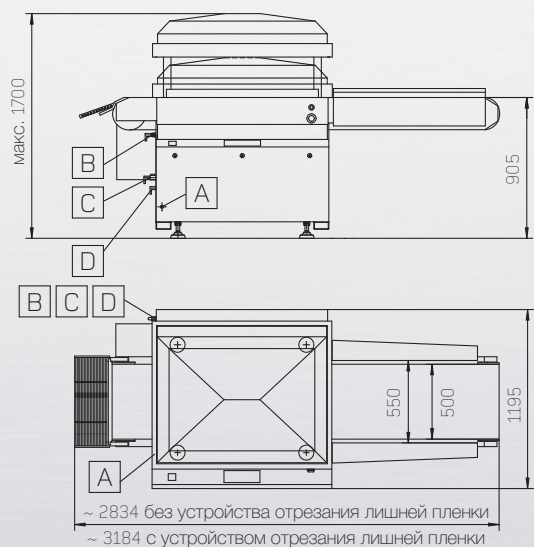
Опции:

- Регулируемые по высоте сварные рейки.
- Устройство отрезания излишков пленки.
- Приводной перфорационный нож.
- Перфорация.
- Оснащение для термоусадочных пакетов.
- Охлаждаемые водой сварные рейки.
- Ленточный транспортер с поперечными профилями для круглых (катящихся) продуктов.
- Рольганг на выходе 250 или 500 мм.
- Комбинация бустерного и роторного насосов.

Технические данные:

Размер камеры	1080 x 820 мм
Высота крышки	180 мм
Другая высота крышки	по запросу (специальное исполнение)
Длина сварочного шва	2 x 1000 мм
Расстояние между сварными рейками	550 мм
Фиксированная высота сварных реек	0, 15, 35, 55 или 75 мм
Другая высота сварочного шва	по запросу
Регулируемые по высоте сварные рейки	15 - 80 мм
Расход сжатого воздуха	50 л/мин. 6 бар
Установленная мощность (без насоса около)	3,8 кВт
Встроенный насос	250 или 300 м³/ч
Или встроенный бустерный насос	500 или 1000 м³/ч
Другие насосы	по запросу
Общий вес без насоса	около 760 кг
С насосом	около 960 кг

A Электроподключение **B** Подключение сжатого воздуха **C** Подключение воды **D** Водоспуск



Возможны технические изменения.

Copyright © 2013 Supervac Ges.m.b.H. All rights reserved.
02/2013 | Supervac is a registered trademark of Supervac Ges.m.b.H.